

FEDERATION MONDIALE
DES JEUNESSES FEMINIENS CATHOLIQUES
2 rue des Baguettes - Gand (Belgique)

CONGRES INTERNATIONAL EN AMERIQUE LATINE - octobre 1951

QUESTIONNAIRE PREPARATOIRE a à la Journée d'ACTION CATHOLIQUE INTERNATIONALE

1) Vos membres et vos dirigeantes se rendent-elles compte des inter-dépendances accrues sur le plan international au point de vue matériel (nourriture) moral (presse, cinéma, radio) culturel (voyages, échanges, bourses) politique (Nations Unies)

2) Sont-elles conscientes des influences de ces courants dans leur pays, au degré national et local (exemples)?

3) Savez-vous ce que font dans leur pays les Centres Nationaux:

1^o des Organismes Officiels internationaux

- a) Unesco (Composition des Comité Nationaux - activités au sujet de l'analphabétisme, de l'aducation des adultes, des bourses, des séminaires d'Education, de l'enfance, de la jeunesse, etc.)
- b) Organisation Mondiale de la Santé (Mission d'Hygiène - amélioration de l'alimentation, du logement, des conditions sanitaires - formation d'infirmières - activités dans le domaine de l'hygiène mentale et de la santé publique - etc.)
- c) F.I.S.E. - Fédération Internationale de Secours à l'Enfance (UNICEF)
- d) O.I.T.
- e) Assistance technique: projet pilote - missions sociales - etc.

2^o des Organismes non-catholiques, tels que

- a) communistes: Fédération Mondiale de la Jeunesse Démocratique
Union Internationale des Etudiants
Fédération Démocratique Internationale des Femmes
Partisans de la Paix
- b) neutres: Assemblée Mondiale de la Jeunesse (W.A.Y.)
Croix-Rouge - etc.
- c) protestants: Y.W.C.A. - etc.

3^o des Organisations Internationales Catholiques:

- O.I.C. - ~~Action Catholique des Hommes~~ - U.N.O.F.C. - B.I.J.C. -
- F.M.J.F.C. - Pax Romana - etc. - Fédération Internationale des Hommes
- A.A.C. -
(voir Compte-rendu de la XI^e Session Internationale - Fribourg 1950 - p.63 à 67)

4) Avez-vous déjà été en rapport, dans votre pays ou sur le plan international, avec des institutions, services ou branches de ces Organisations Internationales?
Lesquelles?

Avez-vous mis sur pied des réalisations ou des activités qui entrent dans le champ des objectifs poursuivis par ces Organisations?

5) Vos dirigeantes et vos membres se rendent-elles compte de l'importance du rôle des Internationales catholiques, au point de vue de

- la représentation
- l'information
- l'entr'aide.

- Ont-elles conscience du rôle qu'elles peuvent jouer personnellement et collectivement?

et de la collaboration irremplaçable qu'elles peuvent y apporter?
information - réponses aux questionnaires - appui moral - réalisations sur place - paiement des cotisations - diffusion des revues - participation aux Congrès - Tout ceci plus spécialement encore pour la collaboration avec la F.M.J.F.C. ?

6) Les relations de vos Organisations avec les branches nationales d'autres Internationales représentent-elles pour vous certains problèmes?

7) Jugez-vous opportun la création d'un Secrétariat permanent de la F.M.J.F.C. pour toute l'Amérique Latine?

Qu'en serait le rôle?

Où souhaiteriez-vous le voir établi?

Comment pourrait-il être soutenu?